

# TIG Brush®

Stainless Steel Weld Finishing System



ensitech®

**L'avenir plus sûr pour  
le secteur du soudage.**



## Une technologie éprouvée Ensitech

Ensitech est une société australienne qui débuta ses activités en 2006 et qui célèbre son dixième anniversaire en tant qu'inventeur et fabricant du système de nettoyage de soudures en acier inoxydable TIG Brush. La technologie TIG Brush fut créée comme solution au problème spécifique et récurrent de la décoloration des soudures en acier inoxydable. Les alternatives précédentes pour ce nettoyage de soudures avaient de nombreux inconvénients, y compris le manque de sécurité (tel que des acides extrêmement puissants comme la pâte de décapage), les performances peu élevées (telles que les machines "pad") ou les dommages que ceux-ci peuvent causer au travail (comme le

## La meilleure solution de finition de surface en acier inoxydable ainsi qu'un service la clientèle exceptionnel

2016 est la 10<sup>ème</sup> année d'exploitation d'Ensitech. Pour célébrer cette date importante, la société a lancé une nouvelle gamme de modèles TIG Brush. La TBE-700 est la machine de nettoyage de soudeuse la plus rapide actuellement disponible, le modèle TBE-550 est une machine à usage général et la TBE-440 est la solution la plus économique. Ensitech a également lancé récemment une méthode améliorée d'application de la technologie appelée PROPEL Torch<sup>™</sup>. Les poils de la brosse sont confinés pour concentrer l'effet, un réglage facile permet de faire varier la longueur de la brosse, et un mécanisme à libération rapide permet à l'utilisateur de changer rapidement les brosses.

**TIG Brush**<sup>®</sup>**Celebrating 10 Years!**The World's Premium  
Stainless Steel Weld Cleaning System

broyage mécanique). Le défi que la technologie TIG Brush a par la suite relevé a été de trouver un matériel conducteur qui puisse supporter des températures élevées, un liquide qui puisse éliminer la décoloration de la soudure à chaud et une unité de puissance qui puisse fournir l'électricité suffisante à la brosse, tout ceci avec facilité et en toute sécurité.



La poignée de l'utilisateur a été changée en une forme en "T" offrant ainsi une poignée plus confortable et ergonomique. Ensitech continue à approvisionner les industries dans le monde entier, du nucléaire à la fabrication générale, avec la technologie de finition de surface en acier inoxydable la plus moderne. En outre, les clients d'Ensitech exigent et garantissent des produits de la plus haute qualité, le meilleur service et les meilleures solutions. Pour atteindre cet objectif, la direction et le personnel ont instillé une culture d'amélioration continue au sein de l'organisation en adhérant aux principes de la norme ISO 9001: 2008. 10 ans de recherche et de développement ont abouti à la marque TIG Brush maintenant ainsi son statut de leader mondial du nettoyage et de la passivation des soudures en acier inoxydable, des approches novatrices pour les entreprises et un dévouement au service à la clientèle.

# Protection supérieure contre la corrosion

## Nettoyage et passivation en une étape

Le nettoyage efficace de soudure en acier inoxydable implique plus que l'élimination de la teinte thermique. Les résultats premium sont obtenus en suivant un processus systématique qui commence par le choix de la bonne combinaison de produits pour la tâche à accomplir.

La combinaison optimale de fluides dépend du type de soudure à nettoyer, la finition souhaitée (par exemple, satin ou miroir) et la priorité relative accordée à la rapidité par rapport à la finition.

Avec un choix de quatre fluides de nettoyage innovants, plus des liquides dédiés, allant de la préparation pré-soudure à la finition, en passant par le marquage et la gravure, Ensitech couvre tous les besoins.

Le choix approprié de l'unité et du réglage TIG Brush joue également un rôle important car les différentes caractéristiques des modèles interagissent avec les différents fluides et applications.

Des tests approfondis en laboratoire ont confirmé que le processus de nettoyage de soudure d'Ensitech passive les aciers inoxydables en accord avec les normes internationales de l'ASTM : ASTM A967-05 et ASTM B912-02.

## Sélecteur de machine TIG Brush®

	HEAT TINT REMOVAL		WIDTH TO CLEAN			CLEANING SPEED			MATERIAL THICKNESS			PURPOSE		
	TIG	MIG	<.5"	<.1.5"	<.3.5"	STD	FAST	EXTRA FAST	<.19"	<.39"	<.78"	CLEAN	POLISH	ETCH & MARK
TIG Brush TBE-440	✓		✓			✓			✓			✓	✓	✓
TIG Brush TBE-550	✓	✓		✓			✓			✓		✓	✓	✓
TIG Brush TBE-700	✓	✓			✓			✓			✓	✓	✓	✓

## Passivation de l'acier inoxydable

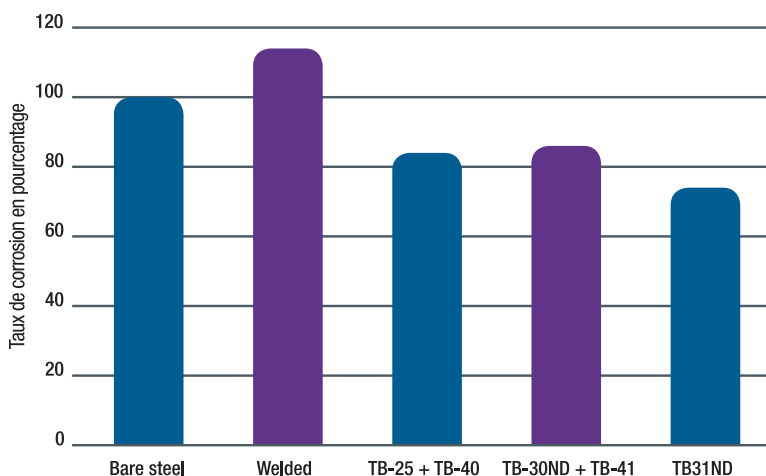
TWI (The Welding Institute), est l'institution d'ingénierie professionnelle leader responsable de l'inscription et de la certification professionnelles du personnel et du soudage dans le monde entier.

Ensitech, membre du TWI, a récemment collaboré pour quantifier l'influence du procédé TIG Brush pour le nettoyage et la passivation de soudures en acier inoxydable 316.

Une découverte clé du rapport de ce projet collaboratif a conclu : "Toutes les variantes chimiques TIG Brush étudiées ont amélioré la résistance à la corrosion d'un échantillon soudé de sorte que la vitesse de corrosion est réduit pour se trouver en-dessous de celle de l'acier inoxydable non soudé".

Le rapport complet est disponible sur notre site Web : [TIGBrush.com](http://TIGBrush.com)

Ce résultat est reporté dans le graphique suivant:



Taux de corrosion des échantillons traités après soudage par rapport à l'acier de base

# TIG Brush® TBE-700

Le nettoyeur MIG le plus rapide au monde



## SÉLECTION DE PUISSANCE DYNAMIQUE

## CONTRÔLE DE MODE DYNAMIQUE

## LA PLUS HAUTE PUISSANCE DU MARCHÉ

Des années d'expérience, une recherche et un développement continus ainsi que les commentaires des clients ont abouti au TIG Brush 700 remportant ce statut ! Déjà reconnu comme la machine la plus rapide et la plus puissante de son type dans l'industrie à une compétition s'élevant à 90 ampères, la série 700 réputée et fiable élimine la concurrence en offrant une vitesse de nettoyage de soudure MIG & TIG qui est au moins deux fois supérieure à la vitesse de l'alternative la plus proche. La série 700 reste la formule innovante et simplifiée que vous avez toujours attendue d'Ensitech et continue à fournir notre combinaison éprouvée de chaleur, d'électricité et de chimie pour vous donner une finition de surface et un niveau de passivation, sur les soudures MIG & TIG, qui sont les meilleurs dans l'industrie. Combiner l'offre de puissance brevetée du TIG Brush avec le PROPEL™ Torch et les fluides authentiques d'Ensitech apporte à l'utilisateur la tranquillité d'esprit en sachant qu'il exploite le MIG MASTER et qu'il obtient les résultats les plus rapides, les plus sûrs et les plus efficaces pour le nettoyage de soudure. Disponible en kit complet.



## LE PROPEL TORCH

Présentation du premier système de nettoyage de soudure avec torche réglable dans le monde



Pour conserver sa position de leader, Ensitech a compris la nécessité de penser plus loin. L'orientation de l'utilisateur a à présent évolué de la puissance électrique au processus d'application, l'utilisateur exigeant une solution rapide, sûre, ergonomique et économique.

La conception en instance de brevet du Propel Torch diffère radicalement. La poignée en forme de "T" permet au poignet de l'utilisateur d'avoir une position plus naturelle au cours des procédures de nettoyage de soudure, réduit la fatigue de l'utilisateur et permet une méthode de nettoyage plus sûre et plus puissante.



# TIG Brush® TBE-550

L'innovation TIG Brush permet un nettoyage rapide de la soudure



## SÉLECTION DE PUISSANCE DYNAMIQUE

## CONTRÔLE DE MODE DYNAMIQUE

## OPTIMISÉ POUR PROPEL™ TORCH

Le 550 utilise une adaptation spécifiquement ciblée de la conception de la série 700 de façon à aligner ses performances sur les dernières avancées technologiques d'Ensitech, le PROPEL Torch. Comme vous pouvez vous y attendre, cela donne des résultats supérieurs de manière constante et fiable grâce à notre combinaison éprouvée de chaleur, d'électricité et d'utilisation des liquides de nettoyage, de marquage et de gravure authentiques TIG Brush. L'innovation constante et le système breveté de fourniture de puissance TIG Brush vous apportent tranquillité d'esprit en sachant que vous avez atteint le plus haut niveau de passivation de l'industrie de façon rapide et sûre.



# TIG Brush® TBE-440

La technologie authentique TIG Brush améliorée pour vous donner une finition supérieure



## SÉLECTION DE PUISSANCE DYNAMIQUE

## CONTRÔLE DE MODE DYNAMIQUE

## LA PLUS RAPIDE DE SA CLASSE

Le nouveau 440 est parfait pour l'utilisateur léger et il est optimisé pour inclure les derniers progrès de la technologie TIG Brush. Il est également simplifié pour offrir la qualité que vous attendez d'Ensitech. Le nouveau design et la technologie innovante continuent à fournir notre combinaison éprouvée de chaleur, d'électricité et de chimie pour vous donner une finition de surface et un niveau de passivation qui sont les meilleurs dans l'industrie. Disponible en standard ou en kit PROPEL Torch.



# Gamme premium de fluides Innovants



Ensitech a fortement investi dans la recherche et le développement pour créer une gamme complète et premium de fluides innovants visant tous les aspects de la préparation de la surface, le nettoyage et la finition des soudures en acier inoxydable. Par ailleurs, les fluides Ensitech sont maintenant certifiés NSF et sont conformes

aux exigences du programme d'enregistrement des composés non alimentaires NSF. La marque NSF garantit que les liquides de nettoyage pré-soudage, post-soudage et de soudure Ensitech ont été testés et certifiés par l'une des plus organisations de certification indépendantes les plus respectées actuellement.

## NETTOYAGE PRÉ-SOUDAGE

L'élimination des contaminants avant le soudage est une stratégie judicieuse pour s'assurer en premier lieu que la meilleure qualité de soudure est obtenue et, ensuite, qu'un nettoyage rapide et une passivation efficace sont obtenus avec le procédé de nettoyage de soudure TIG Brush.

### TB-01 | FLUIDE DE NETTOYAGE PRÉ-SOUDAGE

Développé pour éliminer les résidus tels que les huiles légères et les graisses sur les surfaces en acier inoxydable. Si les contaminants ne sont pas éliminés, ils peuvent être insérés dans la soudure, ce qui conduit à une adhérence extrême et difficile à éliminer dans la soudure. L'utilisation du TB-01 d'abord pour éliminer ces contaminants assurera une soudure plus propre et un nettoyage et une passivation après soudage plus efficaces. Numéro d'enregistrement NSF : 150959 NSF Code de catégorie : A1



### TB-02 | FLUIDE DE NETTOYAGE PRÉ-SOUDAGE À TOUTE ÉPREUVE

Un décontaminant à toute épreuve conçu pour éliminer les huiles persistantes, les adhésifs et les graisses des surfaces métalliques avant le soudage. Les contaminants les plus communs difficiles à éliminer sont les adhésifs résiduels et les adjuvants de libération qui sont ajoutés aux surfaces en acier et qui font partie du système de film qui protège la surface métallique au cours du transport. L'élimination complète de ces dépôts avant le soudage permet le nettoyage après soudage avec le système TIG Brush pour donner une surface soudée propre, claire et bien passivée.

*\*TB-02 est classé comme un bien dangereux (DG) et, par conséquent, un supplément de fret DG s'applique.*



## CHOISIR LE FLUIDE DE NETTOYAGE APPROPRIÉ

Avec un choix de quatre fluides de nettoyage innovants, allant des fluides chimiquement rigides aux fluides de haute puissance, les fluides authentiques TIG Brush de nettoyage de l'acier inoxydable nettoient et passivent simultanément avec des résultats prouvés.

### TB-21ND | FLUIDE DE NETTOYAGE DE SOUDURE

Un fluide léger et performant, qui nettoie, polit et passive l'acier inoxydable sans la classification corrosive donnée au TB-25. Son classement non dangereux le rend légèrement plus facile à manipuler et est économique en ce qui concerne les coûts de transport. Pour de meilleurs résultats, neutralisez-le avec TB-40 après le nettoyage. Numéro d'enregistrement NSF : 150090 NSF Code de catégorie : A3.



### TB-25 | FLUIDE DE NETTOYAGE DE SOUDURE

Ce fluide de nettoyage de soudure en acier inoxydable premium de haute puissance est le fluide de nettoyage le plus puissant et le plus rapide de la gamme. Avec des composants de grande qualité à haute concentration, TB-25 offre à l'utilisateur des performances inégalées pour le nettoyage, le polissage et la passivation sur les soudures en acier inoxydable les plus résistantes. Pour de meilleurs résultats, neutralisez-le avec TB-40 après le nettoyage.

*\* TB-25 est classé comme un bien dangereux (DG) et, par conséquent, un supplément de fret DG s'applique. Numéro d'enregistrement NSF : 150001 NSF Code de catégorie : A3.*



### TB-30ND | FLUIDE DE NETTOYAGE DE SOUDURE

Un liquide de nettoyage de soudure en acier inoxydable biodégradable développé pour être utilisé dans des installations où des produits chimiques corrosifs ne sont pas autorisés. Respectueux de l'environnement, il nettoie aussi efficacement que le TB-25, mais ne polit pas. Pour de meilleurs résultats, neutralisez-le avec le TB-41 après le nettoyage. Numéro d'enregistrement NSF : 150056 NSF Code de catégorie : A3.



### TB-31ND | FLUIDE DE NETTOYAGE DE SOUDURE NEUTRE

Lorsque vous avez besoin d'une sécurité supplémentaire, ce fluide personnalisé et breveté est neutre en pH, à action rapide, et n'a pas besoin d'aucun processus séparé de neutralisation. Il nettoie et passive sans polir, ne laisse pas de glaçage blanc et ne modifie pas l'acier inoxydable de haute qualité. Il est particulièrement adapté aux besoins d'environnements sensibles tels que les industries alimentaires et de boissons, pharmaceutiques et pétrochimiques. TB-31ND est sûr pour l'environnement et permet une sécurité maximale dans l'utilisation, la manipulation, le stockage et le transport. Numéro d'enregistrement NSF : 150057 NSF Catégorie A1.





## NEUTRALISER LA SURFACE

Avant d'utiliser l'un des fluides neutralisants TIG Brush, rincer abondamment le liquide de nettoyage avec de l'eau propre. Ensuite, appliquez le fluide neutralisant approprié pour éliminer l'acidité résiduelle. Si votre travail a tendance à former un "givrage" blanc sur la surface du métal, les produits neutralisants TIG Brush le réduisent. Comme le givrage blanc peut apparaître après plusieurs jours, il est important d'utiliser votre fluide neutralisant dès que possible après le nettoyage.

### TB-40 | NEUTRALISING FLUID FOR TB-21ND AND TB-25

Une formulation non dangereuse (non inflammable, non corrosive) développée spécifiquement pour la neutralisation du TB-21ND et TB-25 sans développement de produits toxiques ou corrosifs. Le fluide neutralisant TB-40 est une étape préventive importante dans l'élimination complète de tous les produits chimiques acides sur la surface de travail. Numéro d'enregistrement NSF : 150055 NSF Catégorie P1.



### TB-41 | FLUIDE NEUTRALISANT POUR TB-30ND

Également une formulation non dangereuse (non inflammable, non corrosive), développée pour neutraliser le TB-30ND, TB-41 contient une gamme de composants à action rapide et efficaces qui neutralisent les composants acides résiduels en quelques secondes. TB-41 contient des composants uniques qui éliminent la chimie complexe de TB-30ND.



## FINITION

L'application d'un fluide de finition augmentera la réflectivité de la surface et empêchera vos surfaces finies parfaites d'être marquées par la manipulation.

### TB-50 | FLUIDE DE FINITION

Nettoie, éclaire mais résiste également aux marques de manipulation en laissant une couche de niveau moléculaire sur la surface de l'acier inoxydable. Essuyez ou pulvérisez la surface finie refroidie avec TB-50, rincez à l'eau et puis frottez avec un chiffon en microfibre pour obtenir une brillance éclatante et la résistance aux traces de doigts. Numéro d'enregistrement NSF : 150174 NSF Code de catégorie : P1.



## MARQUAGE ET GRAVURE

Soyez fier de votre travail. Le fluide de marquage Ensitech peut être utilisé pour marquer définitivement l'acier inoxydable avec des marques, des logos, des numéros de pièces, des codes à barres, etc. Demandez des informations sur nos kits de marquage et nos pochoirs personnalisés.

### TB-90 | FLUIDE DE MARQUAGE POUR ACIER INOXYDABLE

Utilisé avec votre TIG Brush avec une tête conductrice spécialement conçue et des pochoirs, le TB-90 crée des caractères permanents et noirs, des logos ou tout autre design sur votre acier inoxydable. Le processus est convivial, sûr et rapide avec des résultats exceptionnels en quelques secondes. Numéro d'enregistrement NSF : 150170 NSF Code de catégorie : P1.



### TB-95 | FLUIDE DE GRAVURE POUR ACIER INOXYDABLE

Utilisé avec votre TIG Brush, une tête conductrice spécialement conçue et des pochoirs résistants à la chaleur, le TB-95 crée une gravure claire et nette pour des lettrages, des logos ou tout autre design sur votre acier inoxydable. Le processus est inégalé dans la vitesse, la facilité et la permanence d'une gravure sur acier inoxydable. Numéro d'enregistrement NSF : 151123 NSF Code de catégorie : P1.



## PACK D'ÉCHANTILLONS

Ne nous croyez pas sur parole : vérifiez par vous-même. Les packs d'échantillons sont le moyen idéal pour essayer notre gamme complète de fluides primés pour vous assurer que votre choix de fluide vous donnera les performances dont vous avez besoin.



# TIG Brush® Composants et accessoires



Les Composants et accessoires TIG Brush sont conçus et fabriqués selon les spécifications d'Ensitech dans le but de garantir une compatibilité complète avec le système TIG Brush. Pour obtenir plus de sécurité et des performances maximales, et pour optimiser la valeur de votre investissement dans la technologie TIG Brush, utilisez uniquement des accessoires et des consommables authentiques Ensitech.

## POINTES DE BROSSSE TIG BRUSH – PACK 10 UNITÉS

Les pointes de brosse d'Ensitech sont fabriquées en Australie à partir de matériaux de qualité supérieure afin d'assurer la meilleure performance de la TIG Brush. Les pointes de brosse sont disponibles en paquets de dix.



## POINTES DE BROSSSE PROPEL™ TORCH – PACK 10 UNITÉS

Les brosses PROPEL Torch de deuxième génération d'Ensitech (en instance de brevet) sont fabriquées en Australie avec des matériaux de qualité supérieure afin d'assurer la meilleure performance avec votre PROPEL Torch. Les pointes de brosse PROPEL Torch sont disponibles en paquets de dix.



## ADAPTATEUR ET PROTECTEUR À DOUBLE BROSSSE

Nettoyez plus rapidement les soudures TIG et les surfaces plus grandes à l'aide d'une double brosse. L'adaptateur et protecteur à double brosse accepte deux pointes de brosse de taille standard pour former une brosse deux fois plus grande pour une plus grande couverture.



## ADAPTATEUR ET PROTECTEUR À QUADRUPLE BROSSSE (TBE-700 SEULEMENT)

L'adaptateur et protecteur à quadruple brosse est conçu pour nettoyer les plus grandes soudures et zones de surface, ainsi que des applications plus lourdes telles que le nettoyage de MIG qui requiert plus de chaleur et d'électricité fournis à la surface de travail. L'adaptateur et protecteur à quadruple brosse accepte quatre pointes de brosse de taille standard.



## PROTECTEURS ISOLANTS

Utilisez toujours un protecteur isolant conformément aux instructions d'opération du TIG Brush. Ce point est important pour la sécurité et pour éviter d'endommager l'équipement. Des protecteurs de rechange sont disponibles pour les pointes de brosse simples (standard avec toutes les unités TIG Brush), adaptateurs à double brosse et adaptateurs à quadruple brosse.



## ENSEMBLE TIGE

Tige en acier inoxydable avec gaine isolante résistant à la chaleur en 2 tailles : standard 10 cm et petit 5 cm.





## CÂBLES D'EXTENSION

Les câbles d'extension sont disponibles pour augmenter la portée à 6 m, 12 m et 18 m, ce qui facilite l'utilisation du TIG Brush pour un travail difficilement accessible. Disponibles individuellement (câble rouge ou noir) ou par paires. Vérifiez la longueur maximale compatible avec votre TIG Brush.



## CÂBLE DE SERRAGE

Les câbles de travail et les câbles de serrage de rechange sont disponibles en longueurs de 3 m, 4 m et 6 m. Disponibles individuellement (câble rouge ou noir) ou par paires.



## CÂBLE DE TRAVAIL ET CÂBLE DE SERRAGE

Les câbles de travail et les câbles de serrage de rechange sont disponibles en longueurs de 3 m, 4 m et 6 m. Disponibles individuellement (câble rouge ou noir) ou en paires.



## POIGNÉE FLEXIBLE AVEC FILIN ROUGE

Poignée flexible ergonomique. Peut être positionnée pour s'adapter à l'opérateur et/ou pièce de travail.



## PROPEL TORCH AVEC CÂBLE ET BROSSES

Vissez sur une poignée droite standard pour la transformer en une poignée flexible.



## KIT DE MARQUAGE TIG BRUSH

Marquage indélébile et gravure en acier inoxydable

Pièces de rechange pour le kit de marquage TIG Brush pour conserver votre marquage permanent de l'acier inoxydable en cours. Demandez-nous des informations sur les stencils personnalisés en fonction de vos besoins.



### TÊTE DE MARQUAGE ET ADAPTATEUR



### ANNEAU EN "O"



### ROULEAU FEUTRE



# Sélecteur de fluide TIG Brush® pour acier inoxydable

Ensitech a fortement investi dans la recherche et le développement pour créer une gamme complète et innovante de fluides visant tous les aspects de la préparation de surface en acier inoxydable, le nettoyage de soudure et la finition.

Si vous accordez une priorité absolue à la qualité et à la vitesse du nettoyage, à la passivation et à la sécurité, utilisez votre TIG Brush avec les fluides authentiques Ensitech. En respectant les procédures recommandées d'Ensitech Surface Finishing System®, vous pouvez être sûr d'obtenir des résultats optimaux.



	FINITION PREMIUM	À TOUTE ÉPREUVE	VITESSE MAXIMALE	SÉCURITÉ MAXIMALE	TOUT USAGE
PRÉPARATION	TB-01 PRE-WELD CLEANING				
PRÉPARATION	TB-02 PRE-WELD CLEANING				
NETTOYAGE	TD -21 ND WELD CLEANING	TB-25 WELD CLEANING	TB-25 WELD CLEANING	TB-31 ND WELD CLEANING	TB-21 ND WELD CLEANING
NEUTRALISATION	TB-40 NEUTRALISER FOR TB-21ND & TB-25	TB-40 NEUTRALISER FOR TB-21ND & TB-25	TB-40 NEUTRALISER FOR TB-21ND & TB-25	TB-41 NEUTRALISER FOR TB-30ND	TB-40 NEUTRALISER FOR TB-21ND & TB-25
BRILLANCE ET PROTECTION	TB-50 FINISHING FLUID				
MARQUAGE	TB-90 MARKING FLUID				
GRAVURE	TB-95 ETCHING FLUID				

## Industries top catégorie

Le processus de nettoyage électrochimique de TIG Brush a finalement permis aux fabricants d'éliminer l'utilisation de pâte de décapage et des procédés de nettoyage de soudure moins efficaces, et a été rapidement adopté comme la technologie de nettoyage de soudure en acier inoxydable favorite des entreprises et industries soucieuses de la qualité et de la sécurité à travers le monde, y compris celles travaillant dans les secteurs de l'alimentation et des boissons, du pétrole et du gaz, de la défense, des produits chimiques et des mines, des centrales électriques et centrales nucléaires, de l'énergie, du traitement de l'eau, et du bâtiment et de la construction.

### Alimentation et boissons

Les applications de sécurité alimentaire telles que l'équipement pour la fabrication de produits alimentaires et de boissons, de lait, de vin, de bière, ainsi que l'équipement de préparation et de service des aliments, tous exigent les normes les plus élevées en matière d'hygiène et de protection des surfaces. Celles-ci ont été les industries les plus enthousiastes à adopter la technologie TIG Brush, et leurs exigences spécifiques et leurs commentaires ont conduit à l'expansion de la gamme de produits Ensitech adaptés à leurs besoins.

### Fabrication de métaux

Les fabricants de métaux et les opérateurs de maintenance font confiance au TIG Brush pour ses résultats fiables et de haute qualité, combinés à la vitesse et à la facilité d'utilisation. Le TIG Brush devient de plus en plus rentable grâce à l'augmentation de productivité et les économies de coûts. En réduisant massivement les exigences de l'EPI et les coûts de l'OH & S, les utilisateurs trouvent que la machine est de plus en plus rentable. Dans le même temps, cela accroît la sécurité des opérateurs et de l'environnement, et réduit les risques et les coûts des accidents du travail.

### Maritime

Peu d'environnements exposent le métal plus directement à la corrosion du sel que les installations maritimes. Avec sa conception mobile, ses caractéristiques de sécurité et sa facilité d'utilisation inégalée, le TIG Brush est idéal pour le nettoyage et l'entretien de la vaste gamme des équipements en acier inoxydable et en laiton qui se trouvent dans les bateaux et les marinas.

### Gaz et pétrole

L'industrie du pétrole et du gaz et l'industrie du transport de carburant doivent affronter des défis uniques face à des normes strictes de sécurité et de respect de l'environnement associées à la manutention et au transport des produits combustibles. Lorsque l'intégrité de la soudure, l'intégrité de la surface et l'évitement des contaminants potentiellement dangereux est vital, le TIG Brush permet à l'industrie de disposer d'un équipement de maintenance rapide, sûr et flexible.

### Bâtiment et construction

L'esthétique et l'intégrité structurelle ont une importante équivalente et fondamentale dans l'architecture et la construction. Les soudures et les surfaces métalliques utilisées dans ces applications, en particulier dans les environnements corrosifs tels que les sites côtiers, doivent être correctement passivées et protégées pour s'assurer qu'elles résisteront à l'exposition aux conditions climatiques et environnementales, conservent leur apparence, maximisent la durée des éléments d'actifs et prolongent les cycles de maintenance. Des tests et comparaisons des soudures et des surfaces installées dans des environnements côtiers et corrosifs ont démontré les performances supérieures de celles nettoyées avec le TIG Brush.

# Témoignages à la une

## Ideal Stainless

Nous avons commencé à utiliser une machine de nettoyage de soudure d'un concurrent avec rien de plus que des problèmes de panne. Nous avons décidé de choisir la technologie TIG Brush™ et, depuis lors, nous avons une production plus rapide, des résultats supérieurs et une assistance après-vente comme aucune autre. Je recommande vivement le TIG Brush à tous les fabricants d'acier inoxydable.

- Stuart Wilkinson, Ideal Stainless



## Metal Works

Le système TIG Brush est de loin la méthode la plus efficace et offrant le meilleur rapport qualité-prix pour le nettoyage et la passivation de l'acier inoxydable que nous avons jamais utilisée, sans parler des problèmes d'OH & S avec les autres méthodes.

- Paul Davies, Metal Works

## Bell Stainless

TLe TBE-700 EST DE LOIN LE MEILLEUR ACHAT QUE NOUS AVONS FAIT DEPUIS TRÈS LONGTEMPS. Et je ne peux pas mieux dire, cette chose est fantastique ! Nous pensons déjà à acquérir une seconde unité. Pour être honnête, ma seule hésitation à écrire ça c'est que ma concurrence pourrait voir ceci et en acheter un – c'est bien pour Ensitech, pas si bien pour mon avantage concurrentiel. En un mot, je recommande vivement le TIG Brush, et en tant que société, cela a été génial de traiter avec Ensitech!

- David Vine, Managing Director Bell Stainless

## Diamond Manufacturing

J'ai lu un article sur le TIG Brush dans le Product Finishing Magazine et j'ai pensé que cela pourrait être une véritable solution pour nos applications. Nous avons discuté en interne et nous nous demandions si nous pouvions vraiment voir une machine, et mieux encore, en mettre une dans nos mains et polir nos propres produits. Nous étions ravis quand nous avons appelé, et Aaron nous a dit qu'il viendrait et nous ferait la démonstration de l'unité. Nous nous sommes décidés dès que nous avons vu le TIG Brush nettoyer nos pires soudures en quelques secondes. La seule question était quelle machine acquérir et à dans quel délai pouvons-nous l'avoir. Ce produit est l'un de ces équipements qu'il faut avoir si vous faites du soudage en acier inoxydable. C'est un excellent investissement !

- Todd Cull, GM, Diamond Manufacturing

## Key Technologies

La machine TIG Brush est environ 3 fois plus rapide que la machine que nous utilisons. Une autre caractéristique que nous aimons, c'est qu'elle n'érafle pas la surface et atteint facilement tous les coins. Une autre économie est le liquide de nettoyage. Notre machine précédente avait un applicateur de pompe et utilisait beaucoup plus de fluide de nettoyage. Plonger la brosse est une meilleure solution et réduit le gaspillage du liquide de nettoyage. Nous faisons beaucoup de gravure, j'ai donc testé le TIG Brush, et le TIG Brush a pris 2 minutes pour graver alors que la machine que nous utilisons prenait 15 minutes!

- Dan James, Key Technologies





**Making Stainless  
STAIN LESS!**

**TIG Brush®**

CONTACTEZ VOTRE REVENDEUR LOCAL

**Ensitech Pty Ltd.**  
+61 2 4735 7700  
Info@Ensitech.com.au  
Unit 1, 144 Old Bathurst Road  
Emu Plains NSW 2750

**TIGBrush.com**

©2018 Ensitech Pty Ltd. Ensitech®, TIG Brush®, Dynamic Power Transfer® and Ensitech Surface Finishing System® are registered trademarks of Ensitech IP Pty Ltd. All other logos and trademarks are the property of their respective owners.